

プレス加工技術で新たな領域へ。



株式会社 長野サンコー



住所:〒392-0015長野県諏訪市中洲4600-17 代表者:代表取締役社長 宮坂 宏幸 TEL:0266-52-2432 HP:http://www.naganosankoh.jp 設立:1967年4月 従業員数:62名 事業内容:精密プレス金型の設計・製作/自動車、モータ、コネクタ、空調機器などの精密プレス製品製造

先輩インタビュー



職場の雰囲気

社員一人一人が責任を持ち、各自の仕事に取り組んでいます。真面目に明るく日々の作業を行っています。

K・Yさん  
●技術課 ●2015年入社

創造学園(現松本国際)高校卒業

心掛けていること

工程の最初の作業を任されているので、後工程のことを考え、慌てたり焦ったりしてしまうことがありますが、そういう時にこそミスをしないう心掛けています。

これからの目標

今任されている仕事をしっかりとこなしながら、他部署の仕事や会社で必要な知識を深めていきたいと思っています。

うちはこんな会社

とても働きやすい会社。金型の取り外しなど、プレスのことなどで困っていると、いつでも先輩社員や上司がアドバイスをしてくれます。一枚の鉄の材料から製品になった時、感動します。



T・Uさん  
●製造課  
●2019年入社  
●茅野市出身

岡谷工業高校卒業

うちの会社ではプレス機を使い、金型を用いて製品を生産しています。肉眼ではよく見えない程小さなものから手のひらサイズ、また、複雑な形状をしたものなど、多種多様な製品を作っています。

I・Yさん  
●製造課  
●2018年入社  
●諏訪市出身



諏訪実業高校卒業

大小様々な製品を計量・梱包し、間違いないように納期までにお客様にお届けします。個人の仕事もありますがチームプレーもあり、部署一丸で取り組んでいます。「社員の子育て応援宣言」をしているので女性も働きやすい職場です。

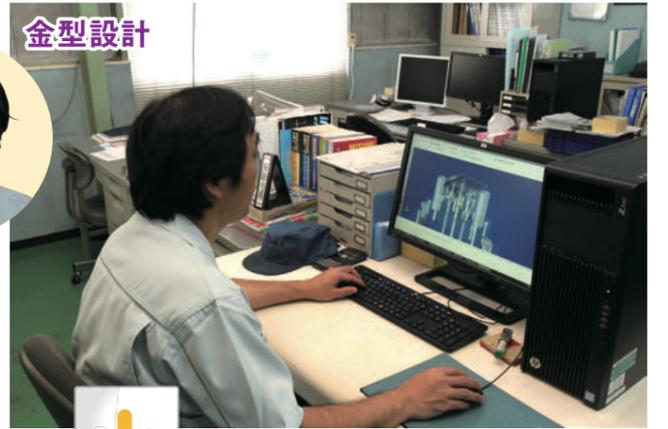
M・Kさん  
●物流管理課  
●2019年入社  
●辰野町出身

山梨英和大学卒業



製品製造までの流れ

金型設計



3D形状を作るのは面白いよねー

自分のプログラムで完璧な加工ができると達成感があるなー

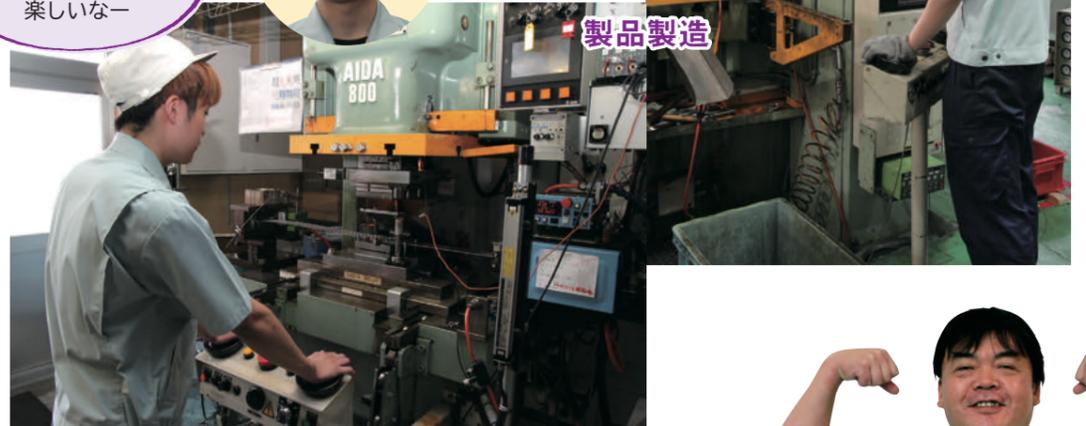


金型部品加工

板の材料が立体的に加工されていくのは面白いよねー



プレス機械を動かして製品を作るのは楽しいなー



製品製造

経営者メッセージ

代表取締役社長 宮坂 宏幸 (47)

◆こんな会社です

平らな金属板を丸状や筒状など思いのままに成形、供給することで、世界の自動車産業や家電業界の一翼を担います。創業より培われた技術に、自由なアイデアと挑戦を融合させ、唯一無二の信頼と技術を兼ね備える加工メーカーを目指して、社員一同取り組んでいます。

◆こんな人と働きたい

木々を成す葉の一枚一枚、その色や形や大きさにおいて、同じものは一組もありません。海岸を縁取る無数の小石も、それぞれ違った個性をあらわにし、美しい浜辺を演出します。自らの個性を存分に発揮したい方、そして仲間の個性を大切にできる方、そんな皆様を歓迎します。

