

プレス加工技術で新たな領域へ。



株式会社 **長野サンコー**

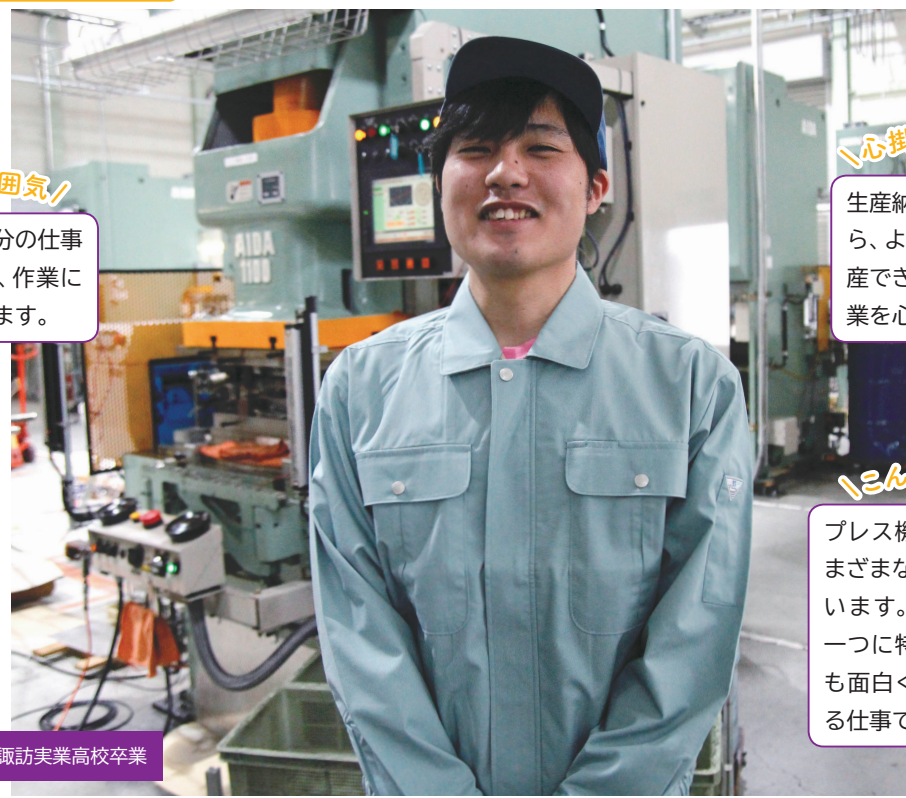


■住所:〒392-0015長野県諏訪市中洲4600-17 ■代表者:代表取締役社長 宮坂 宏幸 ■TEL:0266-52-2432 ■HP: <http://www.naganosankoh.jp>
■設立:1967年4月 ■従業員数:67名 ■事業内容:精密プレス金型の設計・製作/自動車、モータ、コネクタ、空調機器などの精密プレス製品製造

先輩インタビュー

職場の雰囲気

一人一人が自分の仕事に責任を持ち、作業に取り組んでいます。



心掛けていること

生産納期を意識しながら、より良い製品が生産できるよう丁寧な作業を心掛けています。

こんな仕事です

プレス機を使い、大小さまざまな製品を生産しています。製品・金型一つ一つに特徴があり、とても面白く、やりがいのある仕事です。

Y・Iさん
●製造課
●2018年入社
●諏訪市出身

諏訪実業高校卒業

うちはこんな会社

社員同士のつながりが強く、働きやすい環境です。優しい上司、先輩の方々ばかりで、日々充実して働くことができます。



Y・Sさん
●製造課
●2020年入社
●原村出身

富士見高校卒業

とても働きやすい会社で、分からないことがあっても、先輩の方々が分かりやすく教えてくれます。また、生産していく中で、材料が形を変えて一つの製品になったときはとてもうれしいです。



K・Yさん
●技術課
●2015年入社
●岡谷市出身

創造学園高校(現松本国際高校)卒業

他業種からの転職でしたが、一から丁寧に教えてもらえるなど、新人教育の体制がしっかりしている温かい会社だと感じています。女性専用の作業服があることも魅力的です！



A・Sさん
●品質保証課
●2018年入社
●北海道出身
●接客業から転職

先輩のある一日

M・Hさん
●技術部設計 ●2003年入社

長野高等専門学校卒業

設計ミーティング

仕事の進捗状況を全員で確認し、遅れがないかをチェック。

お昼休み

午後に備えてエネルギーチャージ！

製造部と打ち合わせ

生産効率向上のため、現状の問題点を吸い上げて改善策を考えます。

金型見積もり

依頼内容に対して、製品形状から工程設計して見積もりを出します。

金型設計

3DCADを使って、金型の図面を描きます。

検図

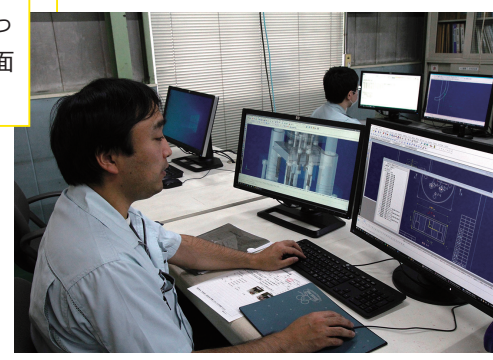
出来上がった図面に問題がないかチェックします。

終業

後片付け・整理整頓を行い終業です。



08:15 08:30 10:00 12:00 13:00 15:15 17:05

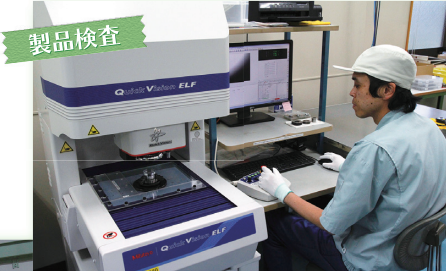


現場の様子

金型製作



製品検査



プレス加工



経営者メッセージ

◆こんな会社です

平らな金属板を丸状や筒状など思いのままに成形、供給することで、世界の自動車産業や家電業界の一翼を担います。創業より培われた技術に、自由なアイデアと挑戦を融合させ、唯一無二の信頼と技術を兼ね備える加工メーカーを目指して、社員一同取り組んでいます。

◆こんな人と働きたい

木々を成す葉の一枚一枚、その色や形や大きさにおいて、同じものは一組もありません。海岸を縁取る無数の小石も、それぞれ違った個性をあらわにし、美しい浜辺を演出します。自らの個性を存分に発揮したい方、そして仲間の個性を大切にできる方、そんな皆様を歓迎します。



代表取締役社長 宮坂 宏幸 (48)